

Gmina i Miasto OdolanówRynek 11
63-430 Odolanów.....
[nazwa zamawiającego, adres]Znak sprawy: **ZP.271.2.22.2021****INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT**

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetarg nieograniczony na:

Odbiór, transport i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Gminy i Miasta Odolanów (sektor 2)

Zamawiający, działając na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2021r. poz. 1129) udostępnia informację z otwarcia ofert.

Podczas otwarcia ofert, mającego miejsce w dniu 20/09/2021 o godz. 10:10, otwarte zostały oferty następujących wykonawców:

Nr oferty	Nr zadania	Nazwa i adres wykonawcy	Cena oferty
1	1	Lider Konsorcjum : GRUPA KOSZ SP. Z O.O. Wszewilki, ul. Sulmierzycka 51 56-300 Milicz Partner Konsorcjum: ZAKŁAD OCZYSZCZANIA I GOSPODARKI ODPADAMI "MZO" SPÓŁKA AKCYJNA ul. Staroprzygodzka 138, 63-400 Ostrów Wlkp.	1 139 356.80 zł
1	2	Lider Konsorcjum : GRUPA KOSZ SP. Z O.O. Wszewilki, ul. Sulmierzycka 51 56-300 Milicz Partner Konsorcjum: ZAKŁAD OCZYSZCZANIA I GOSPODARKI ODPADAMI "MZO" SPÓŁKA AKCYJNA ul. Staroprzygodzka 138, 63-400 Ostrów Wlkp.	96 768.00 zł
2	2	FIRMA USŁUGOWA EKO-KAR Sp. z o.o. Sp.k. Polna 17 63-440 Raszków	95 040.00 zł
3	1	FIRMA USŁUGOWO HANDLOWA JARTEX SZCZEPAN JARANTOWSKI ZAKOPIAŃSKA 12 62-800 KALISZ	1 091 778.48 zł

Zamawiający