

Gmina i Miasto Odolanów

Rynek 11

63-430 Odolanów

.....
[nazwa zamawiającego, adres]

Znak sprawy: **ZP.271.2.23.2021**

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na:

Odbiór, transport i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Gminy i Miasta Odolanów (sektor 3)

Zamawiający, działając na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2021r. poz. 1129) udostępnia informację z otwarcia ofert.

Podczas otwarcia ofert, mającego miejsce w dniu 20/09/2021 o godz. 10:15, otwarte zostały oferty następujących wykonawców:

Nr oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Cena oferty
1	Lider Konsorcjum : GRUPA KOSZ SP. Z O.O. Wszewilki, ul. Sulmierzycka 51 56-300 Milicz Partner Konsorcjum: ZAKŁAD OCZYSZCZANIA I GOSPODARKI ODPADAMI "MZO" SPÓŁKA AKCYJNA ul. Staroprzygodzka 138, 63-400 Ostrów Wlkp.	1 240 315.20 zł
2	FIRMA USŁUGOWO HANDLOWA JARTEX SZCZEPAN JARANTOWSKI ZAKOPIAŃSKA 12 62-800 KALISZ	1 185 295.68 zł

Zamawiający